

Fuga Extrem FME 80

- > jednoskładnikowa
- > odporna chemicznie
- > wodo- i mrozoodporna
- > bezpieczna dla żywności



Opis produktu

Proszkowa, wodo- i mrozoodporna fuga do spoinowania okładzin ceramicznych na ścianach i posadzkach. Charakteryzuje się odpornością na substancje chemiczne i myjkę parową. Fuga odpowiada wymogom przydatności pod względem mikrobiologicznym (DVGW W 270). Fuga przeznaczona do spoinowania okładzin ceramicznych w zakresie szerokości fug do 10 mm. Do stosowania na basenach, basenach termalnych, solankowych, z wodą morską, kuchniach, myjniach samochodowych, tarasach, kuchniach zbiorowego żywienia oraz pomieszczeniach przemysłowych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Forma dostawy:

| Pojemnik | Opakowanie zbiorcze | Paleta |
|------------|---------------------|--------|
| 20 KG / PS | | 54 |

Przechowywanie:

W suchych, nie narażonych na przemarzanie pomieszczeniach, w oryginalnych opakowaniach. Okres przechowywania: najlepiej zużyć w okresie 12 miesięcy od daty produkcji.

Obróbka

Zalecane narzędzia:

Wolnoobrotowe mieszadło elektryczne, pojemnik do mieszania, małe wiaderko pomiarowe do odmierzania wody, twarda paca gumowa, gąbka.

Mieszanie:

Mieszać w czystym pojemniku z użyciem elektrycznego mieszadła wolnoobrotowego, aż do momentu uzyskania jednorodnej, gładkiej masy. Czas mieszania ok. 3 minuty.

Obróbka:

Używając twardej pacy gumowej nanosić fugę FME 80 ukośnie do układu spoin. Należy zwrócić uwagę na staranne wypełnienie spoin. Po wstępnym przeschnięciu fugi powierzchnię płytek czyścić za pomocą wody i gąbki. Po wyschnięciu powierzchnię płytek ponownie zmyć czystą wodą. Zabrudzenia powierzchni płytek

utwardzoną zaprawą spoinującą są trudne do usunięcia. Wypoinowane powierzchnie przez ok. 24 godziny należy chronić przed ruchem pieszym. Po 7 dniach zaspoinowana okładzina ceramiczna może być poddana pełnemu obciążeniu. Aby zapobiec przebarwianiu się fugi należy przestrzegać zasady, aby zaprawa klejąca pod okładziną ceramiczną była wyschnięta, a jej resztki równomiernie usunięte. Identyczny odcień fugi jest możliwy tylko w przypadku stosowania produktów z jednej partii produkcyjnej.

Dane techniczne

| | |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Kolor | szary, biały, srebrnoszary |
| Szerokość fugi | 2 - 10 mm |
| Zużycie | ok. 0,5 kg/m ² , zależnie od formatu płytki i szerokości fugi |
| Obciążalność ruchem pieszym | po ok. 24 godz. |
| Obciążalność | po ok. 7 dniach |
| Odporność na temperaturę | od - 30°C do +80°C |
| Czas przydatności | ok. 30 - 40 minut |
| Temperatura obróbki | powyżej +8°C |
| Zapotrzebowanie na wodę | ok. 0,18 l/kg |

Świadectwa kontrolne

Sprawdzony zgodnie z (norma, klasyfikacja, ...)

ÖNORM B 5014 Możliwość stosowania w kontakcie z wodą pitną

ÖNORM EN 13888

Podłoże

Odpowiednie podłoża:

Zaprawa klejąca pod okładziną ceramiczną musi być związana i wyschnięta. Krawędzie płytek muszą być czyste, suche, niezapyłone i wolne od substancji pogarszających przyczepność. Pozostałości resztek zaprawy klejącej usunąć mechanicznie.

Tabela odporności chemicznej:

| Substancja chemiczna | Odporność | | | | | |
|----------------------|-----------|----------|-------|-----------|-----------|------------|
| | 1 godz. | 24 godz. | 3 dni | 1 tydzień | 1 miesiąc | 6 miesięcy |
| Etanol | + | + | + | + | + | + |
| Glikol etylenowy | + | + | + | + | + | + |
| MEK | + | + | + | + | + | + |
| Toluen | + | + | + | + | + | + |
| Olej silnikowy | + | + | + | + | + | + |
| Paliwo diesla | + | + | + | + | + | + |

| | | | | | | |
|--------------------------------------------------------|-----|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Płyn hamulcowy | + | + | + | + | + | + |
| Benzyna wysokooktanowa | + | + | + | + | + | + |
| Kwas octowy 2% | + | + | + | + | + | + |
| Kwas octowy 5% | + | +/- | - | - | - | - |
| Kwas cytrynowy 0,5% | + | + | + | + | + | + |
| Kwas cytrynowy 2% | + | +/- | +/- | - | - | - |
| Kwas mlekowy 2% | + | +/- | +/- | - | - | - |
| Kwas mlekowy 10% | +/- | +/- | - | - | - | - |
| Kwas winowy 0,5% | + | + | + | + | + | + |
| Kwas winowy 2% | + | + | + | + ¹⁾ | + ¹⁾ | + ¹⁾ |
| Syrop malinowo-cytrynowy | + | + | + | + | + | + |
| Kwas solny 2% | +/- | +/- | - | - | - | - |
| Kwas solny 5% | - | - | - | - | - | - |
| Kwas siarkowy 2% | + | + ¹⁾ | + ¹⁾ | + ¹⁾ | + ¹⁾ | + ¹⁾ |
| Kwas siarkowy 5% | + | + ¹⁾ | +/- | - | - | - |
| Ług sodowy 50% | + | + | + | + | + | + |
| Podchloryn koncentrat | + | + | + | + | + | + |
| Woda utleniona 30% | + | + | + | + | + | + |
| Roztwór soli kuchennej 3%, 70°C ²⁾ | + | + | + | + | + | + |
| Nasycony roztwór soli kuchennej 3%, 70°C ²⁾ | + | + | + | + | + | + |
| Roztwór sody 3%, 70°C ²⁾ | + | + | + | + | + ¹⁾ | + ¹⁾ |
| Nasycony roztwór sody 3%, 70°C ²⁾ | + | + | + | + | + ¹⁾ | + ¹⁾ |

+ trwały

+/- może wystąpić niewielki uszkodzenie fugi, powtarzające obciążenie substancją chemiczną może doprowadzić do uszkodzenia fugi

- nie odporny

¹⁾ odbarwienie

²⁾ symulacja warunków wody termalnej

Perfekcyjny system

Produkty systemowe:

Murexin SIL 50, Hydroizolacja DF 2K

Wskazówki na temat produktu i obróbki

Wskazówki dotyczące produktu:

- Podczas przetwarzania poza zalecaną temperaturą i / lub wilgotnością, właściwości materiału mogą się znacznie zmienić.
- Produkt przed stosowaniem powinien być przechowywany w temperaturze, w której będzie używany.
- Aby zachować właściwości produktu, nie można dodawać żadnych obcych materiałów!

42030, Fuga Extrem FME 80, obowiązuje od: 15.04.2020, Wojciech Tatar, Strona 3

Technika klejenia okładzin ceramicznych i kamienia

- W przypadku produktów mieszanych z wodą lub rozcieńczanych należy dokładnie przestrzegać informacji podanych w kartach technicznych!
- W przypadku produktów barwionych, prawidłowość koloru należy sprawdzić przed użyciem!
- Jednolitość koloru można zagwarantować tylko w ramach jednej partii produkcyjnej.
- Na kolor produktu istotny wpływ mają warunki otoczenia podczas stosowania.
- Mogą występować interakcje składników produktu ze środkami do obróbki powierzchni.
- Materiał, który rozpoczął twardnienie lub wiązanie nie nadaje się już do wykorzystania!

Wskazówki wykonawcze:

- Nie używać przy temperaturze podłoża poniżej + 5 ° C!
- Idealny zakres temperatur podłoża i otoczenia dla produktu, wynosi od + 15 ° C do + 25 ° C.
- Idealny zakres wilgotności wynosi 40% do 60% wilgotności względnej.
- Wyższa wilgotność i/lub niższe temperatury wydłużają, a niska wilgotność i/lub wyższe temperatury skracają wysychania, wiązania, utwardzanie produktu.
- Zapewnić wystarczającą wentylację podczas fazy wysychania, wiązania i utwardzania!
- Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wiatrem i czynnikami atmosferycznymi!
- Chronić sąsiadujące elementy!
- Przed nakładaniem produktu nierówności i defekty podłoża powinny zostać naprawione!

Wskazówki:

- Zasadniczo zalecamy wykonanie pola testowego lub przeprowadzenie próby produktu.
- Przestrzegać kart technicznych wszystkich produktów MUREXIN używanych w systemie.
- W przypadku prac naprawczych należy zachować oryginalny produkt z danej partii.
- Hydroizolacja podpłytkowa nie może zastąpić hydroizolacji strukturalnej budynku.
- Ogrzewanie podłogowe nie może działać podczas nakładania i wiązania produktu.

Podane dane są wartościami średnimi, które zostały określone w warunkach laboratoryjnych. Ze względu na wykorzystanie naturalnych surowców deklarowane wartości pojedynczej partii mogą się nieznacznie różnić, nie wpływając na przydatność produktu.

Wskazówki bezpieczeństwa

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Aby zminimalizować ryzyko popełnienia błędów wykonawczych w karcie zawarto określone, ograniczone informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. W przypadku niejasności bądź wątpliwości, jak również ujawnienia jakichkolwiek dodatkowych czynników mogących mieć wpływ na prawidłowość aplikacji produktu bądź technologii wykonania systemu, Wykonawca winien uprzednio przeprowadzić próbę na miejscu budowy, zabezpieczając w odpowiedni sposób jej wyniki oraz skontaktować się z działem technicznym firmy Murexin Polska Sp. z o.o. Niezależnie od powyższych zaleceń. Wykonawca zobowiązany jest do działania zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i wytycznymi oraz z zasadami sztuki budowlanej. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.